

## **1. VORBEREITENDE MAßNAHMEN ZUR INVENTUR**

- 1.1. Parameter PP61
- 1.2. Parameter PP6X - Erstellen eines Ursachencode
- 1.3. Funktion D092 - Auftragsmengen prüfen
- 1.4. Funktion D093 - Reservierte Menge prüfen
- 1.5. Funktion G200 - Drucker-Setup

## **2. LISTEN UND AUSWERTUNGEN ZUR INVENTUR**

- 2.1. PP6J - Einstellung für die Löschlise
- 2.2. Funktion 5820 - Diverse Listen
- 2.3. Minusbestände kontrollieren
- 2.4. Ersetzt-Nummern mit Bestand
- 2.5. Lagerwerte kalkulieren
- 2.6. Inventurliste erstellen

## **3. INVENTUR**

- 3.1. Beginn der Zählung
- 3.2. Eingabe der Zählmenge
- 3.3. Inventieren ohne Zählliste
- 3.4. Nachträgliche Korrekturen
- 3.5. Beenden der Inventur
- 3.6. Liste der nicht gezählten Teile mit EDV-Bestand
- 3.7. Zählliste mit Bestand 0
- 3.8. Liste der nicht gezählten Teile
- 3.9. Löschen nicht benötigter Zähllisten
- 3.10. Lagerwerte kalkulieren

## **4. JAHRESABSCHLUSS IM ERSATZTEILLAGER**

- 4.1. Jahresabschluss im ET-Lager
  - 4.1.1. PP84 kontrollieren
  - 4.1.2. Funktion 6100 Verbrauchsprognose
  - 4.1.3. Parameter PP66 kontrollieren
  - 4.1.4. Parameter PP67 kontrollieren
- 4.2. Übersicht Jahresabschluss im ET-Lager
  - 4.2.1. 5810 Alters- u. Abschreibungscode berechnen
  - 4.2.2. 5560 Druck der Statusliste
  - 4.2.3. 5890 Übertragung lfd. Jahr ins Vorjahr
  - 4.2.4. 5850 Lagerwertliste drucken
  - 4.2.5. 5580 Lagerwertbericht